

MORLOCK MM6 série


MM6-100
MM6-150

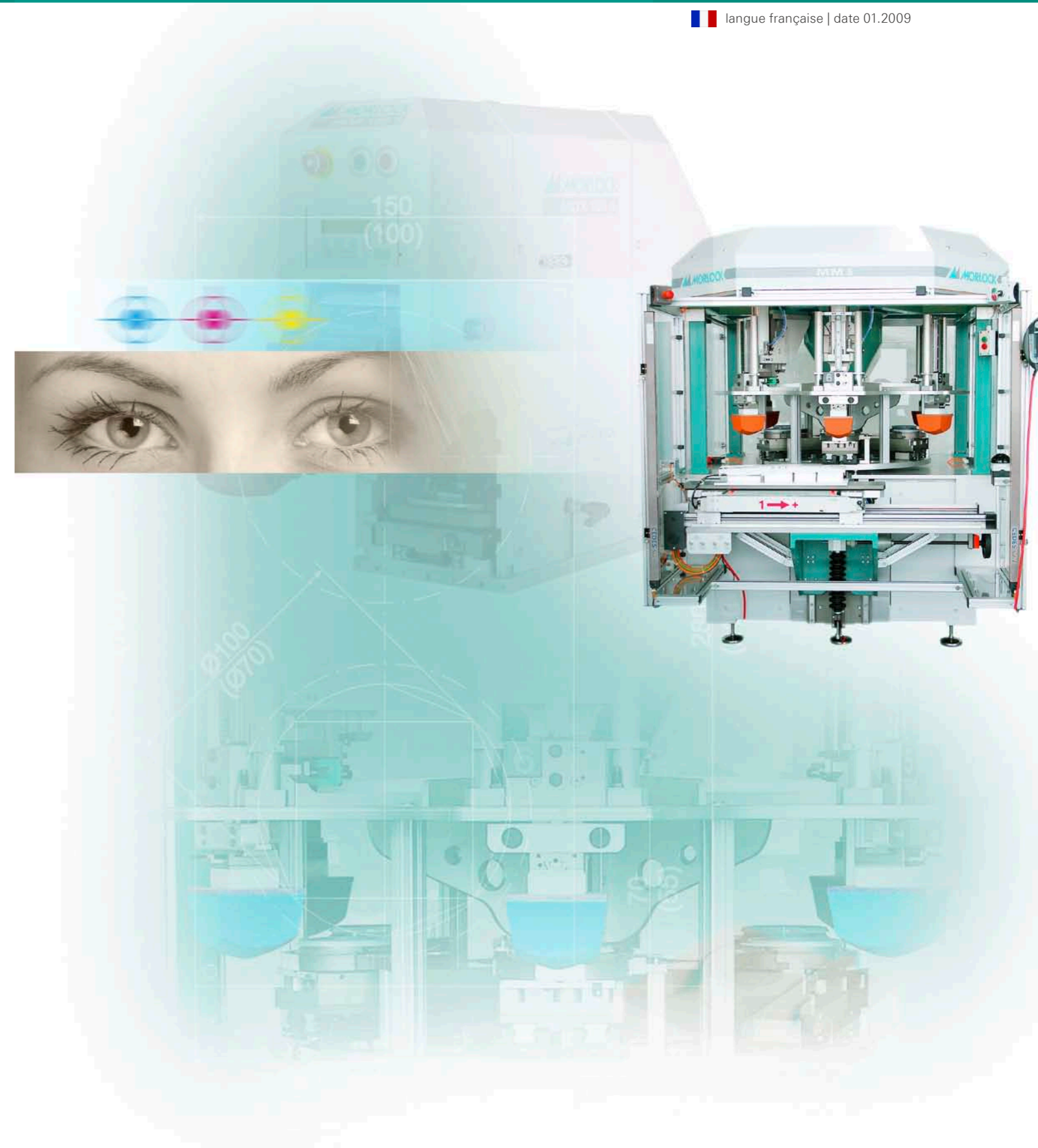
ITW MORLOCK GmbH
An ITW Decorating Company

Lise-Meitner-Straße 9
D-72280 Dornstetten
Germany

fon +49 (7443) 285-0
fax +49 (7443) 285-299

info@morlock.de
www.morlock.de

 langue française | date 01.2009



MM6 – L'exclusivité

Le système MM6 est synonyme de précision et de reproductibilité supérieures. Le système de nettoyage de tampon programmable intégré nettoie après chaque impression sans perte de temps.

Sur demande, le système MM6 peut être individuellement adapté. Le domaine d'application du système d'impression fiable ne se limite donc pas uniquement au poste de travail manuel classique. Une intégration dans des automatisations est avant tout parfaitement réalisable avec le système MM6.



MM6 avec commande Siemens S7

Brève vue d'ensemble !

- Temps morts minimum pour une grande diversité de produits
- Système flexible de multi-positionnement
- Possibilité d'impression monochrome ou polychrome avec jusqu'à six couleurs
- Commande Siemens S7 claire et précise
- Principe de carrousel éprouvé
- Système d'encre fermé MORLOCK MCI (breveté)

Multi-positionnement

Le système de multi-positionnement flexible offre une possibilité de correction de position d'angle X-Y. Ceci garantit un paramétrage optimal de la position d'impression et de la correction de repère.

Différentes positions peuvent être enregistrées séparément pour chaque pièce à usiner. Le réajustage après un remplacement de pièce à usiner devient ainsi superflu.

Le système est également adapté pour l'impression de grandes pièces à usiner étant donné que différentes positions peuvent être déterminées.

Image de gauche: la position de la pièce à usiner est corrigée par le biais des axes 1, 2 et 3. Une correction d'angle est en outre réalisée grâce à un déplacement opposé des axes 2 et 3.



Pupitre de commande Siemens S7
Commande (PC industriel)



Commande Siemens S7

Le système SIMATIC S7-300 est conçu pour des solutions systèmes innovantes tout en mettant l'accent sur la technique de production. En tant que système d'automatisation universel, il représente une solution optimale pour des applications réalisées dans des structures centralisées et décentralisées :

selon le pupitre de commande, il est possible d'enregistrer jusqu'à 50 (pupitre mobile) ou un nombre illimité de programmes (PC industriel) dans la mémoire.

Un service parfait

Chez nous, vous achetez des systèmes complets ! En tant que fournisseur système pour l'impression de tampons, nous disposons également des accessoires correspondants. Nous vous fournissons des tampons, des encres, des clichés et la cartouche d'encre MCI brevetée pour votre MM6.

L'entreprise MORLOCK propose également pour vos clients des séminaires et des formations individuelles sur site relatifs à l'impression avec les tampons. Nos collaborateurs transmettent le savoir-faire adéquat avec une expérience de longue date.

Caractéristiques techniques

	MM6-100	MM6-150
Dimension de cliché	110 x 240 mm	160 x 320 mm
Dimension d'impression	Ø 80 mm	Ø 130 mm
Force d'impression, maxi	1 200 N	1 800 N
Connexion réseau	380-400 V, 50/60 Hz, 3 Ph	380-400 V, 50/60 Hz, 3 Ph
Tension de commande	24 VDC	24 VDC
Commande	SPS SIEMENS S7 (pupitre mobile sans PC industriel)	SPS SIEMENS S7 (pupitre mobile sans PC industriel)
Tension de commande	24 VDC	24 VDC
Entraînement	électromécanique	électromécanique



Cartouche d'encre MCI breveté (système d'encre fermé)